

Отдел главного конструктора высоковольтной аппаратуры Инженерного центра

СЛУЖЕБНАЯ ЗАПИСКА

Дата 20.04.2021 г.№ 64/04 – 378Кому: Директору по эксплуатации и ремонту
А.А. Зяброву

Кас. Дооснащения производства

Директору ПК ВВА
А.Р. Гусейнову

Для изготовления ТНБМ ЗНГ-УЭТМ-330 для РП «Каменный Бор» по з.з. 8019-21, 8020-21 требуется дооснащение намоточного станка СН-15С-1200 «ТИТАН», приобретаемого для ПК ВВА, дополнительными смоточными устройствами технические требования в соответствии с приложением.

Прошу заключить дополнительное соглашение на поставку оборудования в минимально возможные сроки.

Предварительно с изготовителем станка ООО «Мир намоточных станков» было проработано


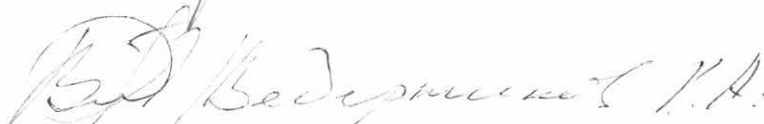
№ п.п.	Наименование	Кол-во	Ед. изм.	Общая сумма по позиции, руб.
1	Смоточное устройство рулонов с изоляцией ПСУРИ-600-1000 (с доработкой под станок СН-15С-1200)	1	Шт.	200 000
2	Инерционно смоточное устройство ИСУ-800Л	1	Шт.	500 000
Итого без НДС:				700 000

Приложение вышеупомянутое на 1 листе

С уважением,
Главный конструктор
Высоковольтной аппаратуры

Исполнитель:
Ведущий инженер-конструктор
Сивков А.С., (343) 324-54-10

А.Р. Ротблют

Приложение

Технические требования к смоточному устройству

1. Смоточное устройство для рулонного изоляционного материала:
 - ширина изоляционного материала – до 800 мм;
 - масса рулона – до 150 кг.;
 - наружный диаметр рулона не менее – 400 мм;
 - внутренний диаметр втулки рулона не менее - 50 мм;
2. Смоточное устройство для медной (алюминиевой) ленты (фольги):
 - масса катушки с лентой – до 500 кг;
 - ширина ленты – до 800 мм;
 - толщина ленты – до 2 мм;
 - внутренний диаметр втулки рулона не менее - 100 мм;
 - наружный диаметр рулона – до 500 мм;

Приемка оборудования должна осуществляться у заказчика.

ПНР считать положительной при изготовлении катушки 6БП.607.580 в соответствии с чертежом.

Руководитель
ЭКБ измерительных трансформаторов



Г.А. Ведерников

Исполнитель:
Ведущий инженер-конструктор
Сивков А.С., (343) 324-54-10